

Country (Standard)	Legering aanduiding	Proces			Chemische samenstelling (in massa-%)												
		GDC	LPDC	HPDC	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ni	Ti	Pb	Sr	Cr	Sn	AL
EU (EN 1706: 1997)	EN AC-44300			•	10.5 - 13.5	1.0	0.10	0.55	-	0.15	-	0.15	-	-	-	-	Rest
	EN AC-43400			•	9.0 - 11.0	1.0	0.1	0.55	0.20 - 0.50	0.15	0.15	0.2	0.15	-	-	0.05	Rest
	EN AC-46400		•		8.30 - 9.70	0.50	0.8 - 1.3	0.15 - 0.55	0.3 - 0.65	0.60	0.20	0.1 - 0.18	0.10	0.00	0.00	0.10	Rest
Germany (DIN 1725-2: 1986-02)	AlSi10Mg	•		•	10.0 - 10.8	0.50	0.10	0.001 - 0.40	0.2 - 0.40	0.10	0.10	0.15	0.00	0.00	0.00	0.00	Rest
	AlSi5Cu3	•			4.50 - 6.0	0.60	2.60 - 3.60	0.45	0.15 - 0.40	0.20	0.10	0.20	0.10	0.05	0.00	0.00	Rest
	AlSi7Mg0.3	•	•		6.5 - 7.5	0.15	0.03	0.10	0.30 - 0.45	0.07	0.00	0.10 - 0.18	0.00	0.00	0.00	0.00	Rest
	AlSi9Cu1Mg		•		8.30 - 9.70	0.50	0.8 - 1.3	0.15 - 0.55	0.3 - 0.65	0.60	0.20	0.1 - 0.18	0.10	0.00	0.00	0.10	Rest
	AlSi12(Fe)			•	10.5 - 13.5	1.0	0.10	0.55	-	0.15	-	0.15	-	-	-	-	Rest
UK (BS 1490: 1988)	LM4	•			5.0 - 6.0	0.50	3.0 - 4.0	0.2 - 0.4	0.20	0.20	0.30	0.20	0.00	0.00	0.00	0.00	Rest
	LM6	•		•	10.8 - 11.8	0.50	0.10	0.1 - 0.5	0.10	0.10	0.10	0.20	0.10	0.00	0.00	0.05	Rest
	LM16		•		4.50 - 5.50	0.40	1.0 - 1.50	0.3 - 0.4	0.45 - 0.55	0.10	0.20	0.15	0.00	0.00	0.00	0.00	Rest
	LM20	•		•	10.0 - 13.0	1.00	0.40	0.50	0.20	0.20	0.10	0.20	0.10	0.00	0.00	0.10	Rest
	LM24			•	7.50 - 9.50	1.30	3.0 - 4.0	0.50	0.30	3.00	0.50	0.20	0.30	0.00	0.00	0.00	Rest
	LM25	•			6.50 - 7.50	0.50	0.20	0.30	0.2 - 0.6	0.10	0.10	0.20	0.00	0.00	0.00	0.00	Rest
Japan (JIS H 5202)	AC4A	•			8.0 - 11.0	0.55	0.25	0.3 - 0.6	0.3 - 0.6	0.25	0.10	0.20	0.10	0.05	0.00	0.00	Rest
	AC4B	•			8.0 - 9.0	0.50	2.50 - 4.0	0.2 - 0.5	0.2 - 0.4	0.50	0.35	0.20	0.00	0.00	0.00	0.00	Rest
	AC4B		•		8.0 - 9.0	0.40	2.50 - 4.0	0.2 - 0.5	0.2 - 0.4	0.50	0.35	0.20	0.00	0.00	0.00	0.00	Rest
	AC2B	•			5.50 - 6.50	0.60	2.80 - 3.80	0.1 - 0.25	0.1 - 0.35	0.50	0.25	0.20	0.20	0.00	0.00	0.00	Rest
	AC2A	•			4 - 5.2	0.20	3.5 - 4.2	0.20	0.05 - 0.2	0.20	0.20	0.20	0.10	0.00	0.20	0.05	Rest
	(JIS H 5302)	ADC12			•	9.6 - 12	1.00	1.50 - 2.5	0.50	0.30	1.00	0.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
USA (ASTM B85)	A356	•			6.5 - 7.5	0.20	0.20	0.10	0.3 - 0.45	0.10	0.05	0.05 - 0.2	0.00	0.008 - 0.015	0.00	0.00	Rest
	356.0	•	•		6.6 - 7.1	0.25	0.20	0.10	0.25 - 0.45	0.10	0.05	0.20	0.05	0.05	0.05	0.00	Rest
	A 380			•	7.50 - 9.50	1.30	3.0 - 4.0	0.50	0.30	3.00	0.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.35	Rest
	A 360			•	9.0 - 10.0	0.6	0.1	0.05	0.45 - 0.6	0.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	Rest

GDC: Gravity Die Casting	= Coquille gieten:	Gietproces waarbij gesmolten aluminium in een metalen vorm (matrijs) wordt gegoten en onder luchtdruk stolt.
LPDC: Low Pressure Die Casting	= Lage druk gieten:	Gietproces waarbij gesmolten aluminium in een metalen vorm (matrijs) wordt gespoten en onder lage druk (doorgaans ca. 0,7 bar) stolt.
HPDC: High Pressure Die Casting	= Hoge druk gieten:	Gietproces waarbij gesmolten aluminium in een metalen vorm (matrijs) wordt gespoten en onder hoge druk (doorgaans ca. 700 bar) stolt.